

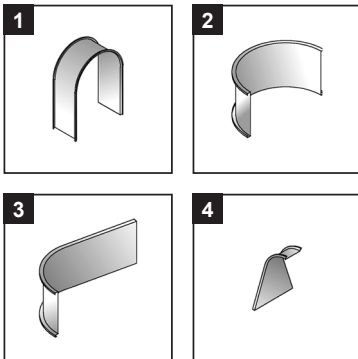
TEHNIČKI LIST

ZAKRUŽIVANJE PROFILA RBM25

KNS-SCHLEBACH RBM25

osnovni profil
FALZ KJG

OPCIJE ZAKRUŽIVANJA:



OPIS:

Robustan stroj za savijanje kružnih lukova za konveksno savijanje prethodno profiliranih ploča za upotrebu na npr. krovnim prozorima, kružnim lukovima, kupolama ili bačvastim svodovima sa ili bez reljefa u visinama od 25, 32 ili 38 mm.

Parametri obrađivanog lima

Debljina	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Inox – do 0,50 mm
Najmanji radijus	TiZn – od 600 mm Cu – od 600 mm Al – od 600 mm Pzn – od 1 500 mm Inox – od 1 500 mm

Parametri i svojstva stroja za profiliranje

Duljina stroja	1 000 mm
Širina stroja	1 000 mm
Visina stroja	1 700 mm
Razmak između osi	300–810 mm
Brzina profiliranja	0–12 m/min
Pogon stroja	230 V, 50 Hz, 1-fazni
Ulazna snaga	2 x 0,55 kW
Težina	230 kg



INDEX	ZAMJENA	DATUM	POTPIS		
VRSTA MATERIJALA					
DIMENZIJA – POLUPROIZVOD					
POMOĆNA OPREMA				STN	OZNAKA ZA SORTIRANJE
IZRADIO Ing. Kluska M.				BILJEŠKA	REDNI BROJ POZICIJE
TESTIRAO					
TEHNOLOG	TEHNOLOG			STARI NACRT	BROJ NACRTA
NAZIV PROIZVODA	Zakruživanje profila RBM25			Broj stranica	KNS-SCHLEBACH RBM25 Stranica

Izrađeno: 05.06.2026 18:33:51

Podaci su podložni tehničkim promjenama