

TEHNIČKI LIST

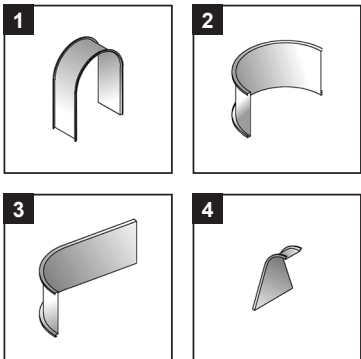
ZAKRUŽIVANJE PROFILA RBM25

KNS-SCHLEBACH RBM25



osnovni profil
FALZ KJG

OPCIJE ZAKRUŽIVANJA:

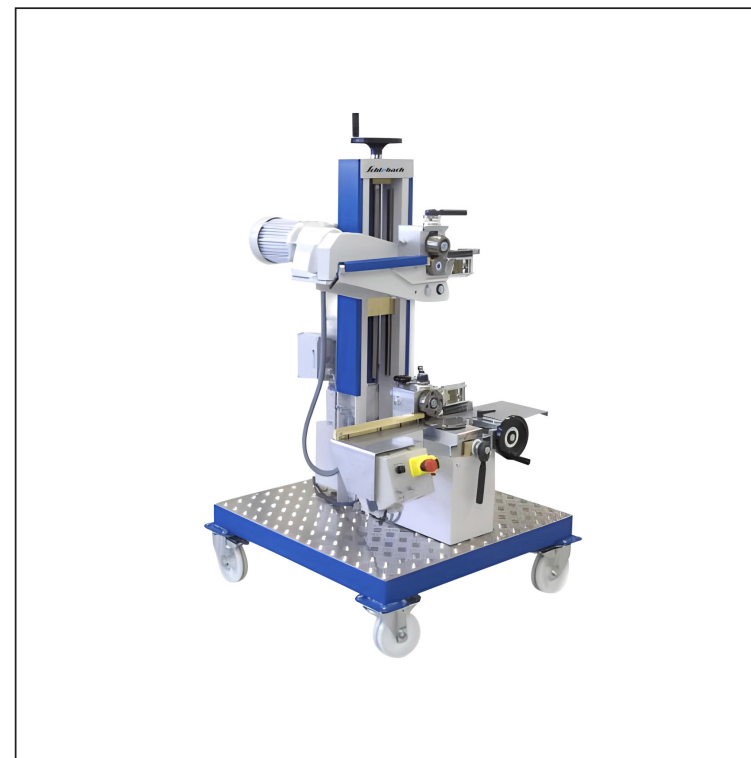


OPIS:

Robustan stroj za savijanje kružnih lukova za konveksno savijanje prethodno profiliranih ploča za upotrebu na npr. krovnim prozorima, kružnim lukovima, kupolama ili bačvastim svodovima sa ili bez reljefa u visinama od 25, 32 ili 38 mm.




Parametri obrađivanog lima

Debljina	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Inox – do 0,50 mm
Najmanji radijus	TiZn – od 600 mm Cu – od 600 mm Al – od 600 mm Pzn – od 1 500 mm Inox – od 1 500 mm



Parametri i svojstva stroja za profiliranje

Duljina stroja	1 000 mm
Širina stroja	1 000 mm
Visina stroja	1 700 mm
Razmak između osi	300–810 mm
Brzina profiliranja	0–12 m/min
Pogon stroja	230 V, 50 Hz, 1-fazni
Ulazna snaga	2 x 0,55 kW
Težina	230 kg

INDEX	ZAMJENA	DATUM	POTPIS	 	
VRSTA MATERIJALA					
DIMENZIJA – POLUPROIZVOD		RAZRED OTPADA		TEŽINA kg	RAZMJER
POMOĆNA OPREMA				STN	OZNAKA ZA SORTIRANJE
IZRADIO Ing. Kluska M.				BILJEŠKA	REDNI BROJ POZICIJE
TESTIRAO					
TEHNOLOG	TEHNOLOG			STARI NACRT	BROJ NACRTA
NAZIV PROIZVODA	Zakruživanje profila RBM25			Broj stranica	KNS-SCHLEBACH RBM25 Stranica 

Izrađeno: 21.04.2026 07:59:38

Podaci su podložni tehničkim promjenama